# HYBRID METAL PRIMER

## DESCRIZIONE

Fondo antiruggine e anticorrosione all'acqua con adesione superiore, per la massima protezione dalla corrosione. Per uso interno ed esterno, su superfici in acciaio ferroso e non ferroso. 100% senza zinco.
Testato e conforme ai requisiti per ambiente C5, applicato su superficie sabbiata Sa 2,5.







### CARATTERISTICHE

- Eccellente protezione da corrosione e ruggine su tutti i metalli
- Convertitore di ruggine: si può applicare direttamente sulla zona arrugginita
- Utilizzabile come fondo e come mano finale
- Forma un film flessibile, senza crepe e di lunga durata
- Resistente agli agenti atmosferici e ai raggi UV
- Compatibile con la maggior parte dei rivestimenti
- Facile da applicare
- Idrorepellente
- Basso contenuto di COV e non infiammabile
- Senza zinco; prodotto senza pittogrammi di pericolo
- Fa parte della gamma premium Green Line

### CAMPI DI APPLICAZIONE

- Rivestimento di superfici metalliche in ambienti corrosivi
- Per uso interno ed esterno
- Adatto ad acciaio ferroso e non ferroso: acciaio al carbonio, alluminio, acciaio inox e sistemi duplex (rivestimento su acciaio zincato)
- Adatto a veicoli, offshore, industria e molte altre applicazioni esterne.
- Rivestimento di impianti HVAC

### ISTRUZIONI PER L'USO*

La superficie deve essere pulita, asciutta e in buone condizioni, priva di sporco, olio e grasso. Pulire con Eco Finisher prima di applicare HMP; per lo sporco più ostinato usare Metal Clean.
Per raggiungere il livello C5, l'acciaio al carbonio va sabbiato Sa 2,5.

- Agitare molto bene prima dell'uso: circa 1-2 minuti per miscelare completamente il prodotto
- Applicabile a spruzzo, pennello, rullo o per immersione

**Pennello e rullo si puliscono con acqua fredda!**

Nota! La temperatura della superficie deve essere compresa tra +8°C e +55°C e l'umidità non deve superare l'80% UR.
Lo spessore del film dipende da diversi fattori, come tipo di metallo, qualità e superficie, tipo di applicazione, ambiente e protezione da ottenere.
È importante coprire tutta la superficie, comprese le creste delle superfici sabbiate.



*Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.*

# HYBRID METAL PRIMER

## DATI TECNICI

| | |
|---|---|
| **Confezione:** | Barattolo in plastica grigio da 1 L: Art. n. 30112<br>Barattolo in plastica grigio da 2 L: Art. n. 30115 |
| **Tonalità:** | Grigio |
| **Grado di brillantezza** | Lucido |
| **Odore:** | Delicato |
| **Base legante:** | Polimero acrilico |
| **Diluente:** | Acqua |
| **Base pigmento:** | Minerale |
| **Residuo secco:** | 43% |
| **Viscosità (coppa DIN 4)** | 30 s |
| **Consumo (resa):** | 100-140 ml/m² |
| **Fuori polvere (50 micron/+21°C):** | 20 minuti |
| **Sovraverniciabile dopo (50 micron/+21°C):** | 4 ore |
| **Indurimento completo (50 micron/+21°C):** | 120 ore |
| **Prova in nebbia salina (ISO 9227):** | 1680 h |
| **Spessore del film consigliato per acciaio al carbonio sabbiato Sa 2,5 (profilo superficiale ≤50 micron) (ISO 12944-5)** | **Durabilità: alta**<br>AE: C3 – WFT: 330 – DFT: 150<br>AE: C4 – WFT: 400 – DFT: 180<br>AE: C5 – WFT: 550 – DFT: 250<br>**NOTA! Applicare in più strati** |
| **Spessore del film consigliato per altri metalli:** | Acciaio zincato – WFT: 46 – DFT: 20<br>Acciaio inox – WFT: 46 – DFT: 20<br>Alluminio – WFT: 58 – DFT: 25 |
| **Temperatura di applicazione e della superficie:** | da +8°C a +55°C, umidità dell'aria max 80% UR |
| **Resistenza alla temperatura (indurito):** | da -25°C a +240°C |
| **Densità (20°C):** | 1,1 g/cm³ |
| **COV (direttiva 2010/75/UE):** | 5% (50 g/l) |
| **pH** | 8,5 |
| **Durata di conservazione (da +5°C a +25°C):** | 24 mesi |
| **Componenti facilmente biodegradabili:** | 6% |
| **Varie:** | In conformità alle normative vigenti, consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) aggiornata. https://veidec.com/en/msds |
| **Istruzioni per l'uso:** | Scansionare il codice QR per SDS, video e altre informazioni. |

### CARATTERISTICHE VEIDEC

GREEN LINE
Gamma premium attenta ad ambiente, salute e qualità

Non contiene diisocianati

Il prodotto deve essere agitato 1-2 minuti prima dell'uso.

### CERTIFICAZIONI E REGISTRAZIONI

Registrato presso BASTA: BASTA ALFA

Valutato da Sunda Hus: B

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**ISO 12944:** Protezione dalla corrosione delle strutture in acciaio mediante sistemi di verniciatura

**Ambiente atmosferico (AE)**

**C3:** Urbano e industriale, con inquinamento moderato; costiero con bassa salinità.

**C4**: industriale e costiero, con inquinamento e umidità significativi.

**C5:** industriale, costiero e offshore, con umidità elevata e atmosfera aggressiva, condensa costante e forte inquinamento.

**Durabilità alta:** 15-25 anni

**WFT:** spessore del film umido

**DFT:** spessore del film secco



*Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.*

# HYBRID METAL PRIMER

***ISTRUZIONI PER L'USO**

**Fondo**

1. Pulire la superficie con Eco Finisher; per lo sporco più ostinato usare Metal Clean.
2. Carteggiare la superficie (se necessario)
3. Pulire di nuovo la superficie con Eco Finisher
4. Applicare uno strato sottile a rullo, pennello o pistola a spruzzo
5. Lasciare asciugare la superficie
6. Applicare 2-3 strati (asciutti prima della mano successiva), in base all'applicazione e all'ambiente.
7. Le lampade IR accelerano l'indurimento

**Mano finale**

1. Pulire la superficie con Eco Finisher
2. Applicare uno strato sottile a rullo, pennello o pistola a spruzzo
3. Lasciare asciugare la superficie
4. Applicare 1-2 strati (asciutti prima della mano successiva), in base all'applicazione e all'ambiente.
5. Le lampade IR accelerano l'indurimento

**Convertitore di ruggine**

1. Pulire la superficie con Eco Finisher; per lo sporco più ostinato usare Metal Clean
2. Spazzolare via la ruggine esistente
3. Pulire di nuovo la superficie con Eco Finisher
4. Applicare uno strato sottile a rullo, pennello o pistola a spruzzo
5. Lasciare asciugare la superficie
6. Applicare 1-2 strati (asciutti prima della mano successiva), in base all'applicazione e all'ambiente.
7. Le lampade IR accelerano l'indurimento

**C5 – Sa 2,5**

1. Il materiale va trattato secondo la ISO 12944
2. In breve: pulire la superficie con Metal Clean, sabbiare e pulire di nuovo.
3. Applicare in più strati, a rullo, pennello o pistola a spruzzo.
4. Lasciare asciugare tra uno strato e l'altro.
5. In totale 250 micron di DFT; lo spessore del film può dover essere adattato in base all'applicazione e all'ambiente.
6. Le lampade IR accelerano l'indurimento.



*Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.*