QUICK BOND FLEX

DESCRIZIONE

QUICK BOND FLEX è un adesivo strutturale poliuretanico bicomponente prepolimerizzato ad alte prestazioni, studiato per incollaggi e riparazioni rapidi e duraturi. Unisce flessibilità e resistenza in modo unico. Consente tempi di lavorazione ridotti grazie alla possibilità di carteggiare e verniciare in tempi brevi.
Registrato NSF per l'uso come sigillante in aree di lavorazione alimentare e nelle loro vicinanze (P1).





CARATTERISTICHE

- Disponibile con diversi tempi aperti, bianco o nero, sempre in confezione da 63 g.
- Incollaggio strutturale, sigillatura e riparazione in un unico prodotto.
- Eccellente resistenza agli urti.
- Indurimento rapido a temperatura ambiente.
- Facile da lavorare dalla cartuccia.
- Possibilità di accelerare con il calore per cicli brevi.
- Non contiene MDI: classificazione di salute e sicurezza migliorata.
- Eccellente adesione specifica a materiali compositi termoindurenti come SMC, BMC, CFRP, RTM, a materiali termoplastici come PUR-RIM, ABS-PC, PA, PC e a metalli verniciati.
- Adesione migliorata su PP e PE (non strutturale).
- Resistente a temperature elevate, umidità, carburanti, alla maggior parte dei solventi e dei prodotti chimici.
- Ideale per applicazioni verticali.
- Compatibile con rivestimenti anticorrosione e vernici.



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Per incollaggio strutturale, sigillatura e riparazione di materiali compositi termoplastici e termoindurenti e di metalli verniciati.
- Ampio uso nella riparazione di componenti in plastica di auto, moto, camion, imbarcazioni, furgoni ecc.
- Riparazione di parti in legno.



ISTRUZIONI PER L'USO

Vedere il codice QR qui sotto.

QUICK BOND FLEX – QBF – 150, 152, 153	Art. n. 15431-15435
Firma: JH	Data: 2020-01-24

Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.

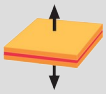
SISTEMA PROFESSIONALE ADESIVI E SIGILLANTI | SCHEDA TECNICA

QUICK BOND FLEX

DATI TECNICI

Gamma e colore:	Bianco 25: Art. n. 15431 Bianco 90: Art. n. 15433 Nero 90: Art. n. 15434 Nero 210: Art. n. 15435
Confezione:	Cartuccia doppia affiancata da 63 g.
Accessori:	Mixer Gun Pro: Art. n. 15262 Beccuccio miscelatore: Art. n. 15269 Beccuccio miscelatore 100 pz: Art. n. 15269-2 Plastica di rinforzo: Art. n. 16904 Plastica distaccante: Art. n. 16905
Odore:	Nessuno.
Densità (20°C):	1,3 kg/dm^3
COV (direttiva 2004/42/CE):	<1% vol.
Riempimento fessure:	Molto buono
Ritiro:	0 %
Durata di conservazione (da +15°C a +32°C):	>24 mesi
Allungamento % (ASTM D-638):	55
Assorbimento d'acqua, % (ASTM D-570):	0,5
Resistenza a trazione, MPa a 23°C (ASTM D-638):	18
Durezza Shore D (ASTM D-2240):	73
Resistenza alla temperatura:	da -40°C a +80°C, picco 120°C
Indurimento:	A temperatura ambiente; il calore accelera l'indurimento (max. 120°C)
Spessore ottimale dell'incollaggio:	da 0,5 mm a 1,5 mm
Spessore massimo dell'incollaggio:	Circa 5 mm
Cottura vernice:	Max. 150°C
Temperatura di applicazione e della superficie:	Temperatura ambiente.
Registrazioni:	NSF P1 (QBF 25 e 90), Sveff Bilplastteknik (QBF 210).

SIMBOLI



Resistenza a trazione: 18 MPa

CERTIFICAZIONI/REGISTRAZIONI

QBF 25: NSF, registrazione n. 159867, categoria P1. http://www.nsf.com/USDA/letters/159867.pdf

QBF 90: NSF, registrazione n. 159866, categoria P1. http://www.nsf.com/USDA/letters/159866.pdf

QUICK BOND FLEX – QBF – 150, 152, 153	**Art. n. 15431-15435**
Firma: JH	Data: 2020-01-24

Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.

QUICK BOND FLEX

Varie:	In conformità alle normative vigenti, consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) aggiornata. https://veidec.com/en/msds
Resistenza chimica:	**Eccellente/molto buona:** alcol, glicoli (antigelo), benzina, gasolio, idrocarburi, acqua salata, acqua, liquidi freni, oli motore, lavaggio caustico (5%), lavaggio acido (5%). **Buona/discreta:** chetoni, immersione in acido (50%).
Istruzioni per l'uso:	Scansionare il codice QR per video e altre informazioni.

Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.

QUICK BOND FLEX

Curing time

Quick Bond Flex	25	90	210	10 min
Open time	20-30 sek	70-115 sek	3-4 min	8-10 min
Handling time	3-4 min	8-10 min	15-20 min	40-50 min
Sanding time	5-6 min	10-12 min	30-40 min	1-1,5 tim

Test data is valid at + 23˚C. Temperature increase + 10˚C halves the curing times.

Open time: *The time the adhesive / plastic is moldable and soft.*

Fixation/Handling time: *The time the adhesive must be still or fixed.*

Sanding time: *The time when the adhesive is cured and can be sandable and processed.*

Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.

QUICK BOND FLEX

Bonding guide

Substrate	Surface Preparation- Ambient Cure	Surface Preparation- Heat Cure	General Adhesion*	Expected Failure mode*
SMC, BMC, RTM, Gel Coat, Wood, HPL, PUR-RIM	Sanding	None	Excellent	Substrate Failure
Carbon Fiber Reinforced Plastics (CRFP)	Sanding or peel ply	None	Excellent	Substrate Failure
Coated or pimed Metals and Metal alloys	None	None	Excellent	CoatingFailure
HLU (Hand lay up) HSU (Hand spray up)	Sanding	Mostly sanding	Good	Mixed Failure
Thermoplastics A (ABS, PA, PC/PBT, PRO/PA PET)	Sanding or solvent wipe	Mostly None	Very Good	Substrate Failure
Thermoplastics B (PRO, PC/ABS, PP/EPDM)	Solvent, detergent or Easy Primer	Solvent, detergent or Easy Primer	Good/ Fair	MixedFailure
Thermoplastics C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM)	Physical pretreatment (flame, plasma, corona)	Physical pretreatment (flame, plasma, corona)	Limited	AdhesiveFailure

Le presenti informazioni di prodotto sono di proprietà di VEIDEC AB e non possono essere trasmesse a terzi senza il nostro consenso. Sono state redatte sulla base delle nostre esperienze; il distributore di riferimento è tenuto a segnalare le eventuali caratteristiche relative all'uso del prodotto, poiché i campi di applicazione sono spesso molto diversi. Le raccomandazioni sull'impiego tecnico non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi accessori al contratto di compravendita. In particolare, non esonerano l'acquirente dal verificare autonomamente l'idoneità del prodotto al campo di applicazione previsto.